

Eni i-Sint tech F Plus 0W-30

Alkalmazási területek:

Az **Eni i-Sint tech F Plus 0W-30** egy magas teljesítményszintű szintetikus motorolaj, amelyet a legújabb generációs motorokhoz terveztek, amelyek egyre szigorúbb tűréshatárokkal működnek és alacsony viszkozitású olajokat igényelnek.

Az **Eni i-Sint tech F Plus 0W-30** kifejezetten turbófeltöltéses közvetlen befecskendezésű benzin- és dízelmotorral felszerelt autókhoz lett kifejlesztve (például Ford és Jaguar gépjárművekhez). Alkalmas továbbá kipufogógáz-utókezelő rendszerrel felszerelt, nehéz körülmények között üzemelő SUV-ok, kisteherautók és könnyű haszongépjárművekhez is.

A termék a Fiat-Alfa Romeo járművek benzin- és dízelmotorjaiban is használható, amelyek a Fiat 9.55535-GS1, illetve a Fiat 9.55535-DS1 előírásoknak megfelelő kenőanyagot igényelnek.

A kenőanyag helyes használatához kérjük, mindig vegye figyelembe a jármű használati és karbantartási kézikönyvében szereplő utasításokat.

Felhasználói előnyök:

A speciális SAE viszkozitási fokozat és az alacsony HTHS viszkozitási érték jelentős előnyöket biztosít az üzemanyag-fogyasztás tekintetében, hozzájárulva ezzel a károsanyag-kibocsátás csökkentéséhez.

Az **Eni i-Sint tech F Plus 0W-30** kivételes védelmet nyújt különböző vezetési körülmények között és hőmérsékleti viszonyok mellett is, csökkentve a lerakódások képződését, maximalizálva a motor reakcióképességét és teljesítményét rövid és hosszú távon.

Kiváló védelmet nyújt a kopás és az oxidáció ellen, valamint hatékonyan akadályozza meg az iszapképződést

Segít fenntartani a stabil teljesítményt és maximalizálja a motor hatékonyságát az olajcsere teljes intervalluma alatt.

Specifikációk és jóváhagyások

- ACEA C2
- Ford WSS-M2C950-A
- JLR.03.5007

JELLEMZŐ PARAMÉTEREK (TIPIKUS ÉRTÉKEK)

SAE Fokozat		0W-30	
Sűrűség 15 °C-on	ASTM D 4052	kg/m ³	842
Kinematikai viszkozitás 40 °C-on	ASTM D 445	mm ² /s	44,2
Kinematikai viszkozitás 100 °C-on	ASTM D 445	mm ² /s	9,7
Viszkozitási index	ASTM D 2270		200
Viszkozitás -35°C-on	ASTM D 5293	mPa·s	5070
Lobbanáspont (C.O.C.)	ASTM D 92	°C	240
Lobbanáspont (P.M.)	ASTM D 93	°C	225
Dermedéspont	ASTM D 5950	°C	-45
B.N.	ASTM D 2896	mgKOH/g	7,9